



	SPECIFICATION DE CONTROLE	SQ301	
	DES VIS FUSIBLES	Indice 07	Page : 1 / 2

Table des matières

1	SPECIFICATION DE CONTROLE	2
2	DOCUMENT QUALITE.....	2
3	NIVEAU QUALITE ACCEPTABLE	2
4	DOCUMENTS APPLICABLES	2

DATE	INDICE	Nb PAGES	REDACTEURS		N° MODIFICATION	APPROBATEUR	
			NOM	VISA		NOM	VISA
06/03/18	00	6	T Guiboux		Création DMD18021	V Heuchel	

Ce document est la propriété de SEIFEL et ne pourra être diffusé à un tiers qu'après l'accord de Seifel

	SPECIFICATION DE CONTROLE	SQ301	
	DES VIS FUSIBLES	Indice 07	Page : 2 / 2

1 SPECIFICATION DE CONTROLE

Garantir que toutes les cotes sont conformes au plan et à l'indice spécifié sur la commande.

Contrôler le filetage sur toute la longueur de la vis avec une bague de contrôle de tolérance :

- 6g sans traitement de surface demandé au plan.
- 6h avec traitement de surface demandé au plan.

Vérifier que les traitements de surfaces mentionnés sur le plan garantissent les exigences de la spécification de contrôle SQ 303.

Mesurer l'épaisseur du traitement sur une surface comme par exemple la tête de vis.

Contrôler le couple de rupture avec une clé dynamométrique électronique étalonnée avec une tolérance à +/- 4 % et de précision de 0.1Nm minimum.

Contrôler visuellement les points suivants :

- Pas de manque de traitement de surface sur les filets et sur la 2ème tête de vis.
- Pas de rayure laissant apparaître le matériau de base.
- Pas de cloque visible à l'œil nu.
- Pas de chocs qui entravent la qualité du filetage (passage bague).
- Pas de bavures qui entravent le respect des côtes du plan.
- Pas de copeaux qui restent accrochés à la pièce.

2 DOCUMENT QUALITE

Qualification Process :

- Fournir un rapport de capabilité avec 30 Echantillons Initiaux (EI) pour toutes les cotes entourées sur le plan. Le Cpk doit être de 1,33 mini. Les 30 EI correspondent à un prélèvement aléatoire d'une production série (début, milieu et fin de production).
- Fournir un rapport dimensionnel de toutes les cotes au plan pour 5 EI.

Suivi de production :

- Fournir, pour chaque livraison, un rapport dimensionnel sur toutes les cotes entourées sur le plan.

Fournir le certificat de la matière et du traitement de surface.

3 NIVEAU QUALITE ACCEPTABLE

Garantir un NQA de 0,65 selon la norme NF ISO 2859-1.

4 DOCUMENTS APPLICABLES

Plan Seifel.
 Commande Seifel.
 Spécifications Seifel.
 Normes relatives aux métiers.

Ce document est la propriété de SEIFEL et ne pourra être diffusé à un tiers qu'après l'accord de Seifel